

84.49

84.49 - Оборудование для производства или отделки войлока или фетра или нетканых материалов в куске или в крае, включая оборудование для производства фетровых шляп; болваны для изготовления шляп.

В данную товарную позицию включается оборудование для производства или отделки всех типов войлока или фетра или нетканых материалов или изделий из таких материалов, за **исключением** оборудования, которое предназначено для производства подвергнутых валке тканей. В данную товарную позицию включаются также болваны для изготовления шляп.

Оборудование, используемое в предварительных операциях перед валянием или свойлачиванием (например, сортировочные машины с вентиляторами для сортировки шерсти, разрыхлительные машины, трепальные машины и чесальные машины), является таким же, как и то, которое используется в предварительных операциях для подготовки волокна для прядения, и включается в **товарную позицию 84.45**.

(А) ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЛИ ОТДЕЛКИ ВОЙЛОКА ИЛИ ФЕТРА ИЛИ НЕТКАНЫХ МАТЕРИАЛОВ ВООБЩЕ

К данной категории товаров относятся:

- (1) **Машины для валяния и свойлачивания**, которые состоят в общем виде из двух тяжелых рифленых плит, одна из которых фиксирована, а другая совершает возвратно-поступательное перемещение. Между этими плитами холст из прочесанных волокон подвергается трению и высокому давлению и свойлачивается. Такие машины включают также устройства для увлажнения холста и нагревания плит.
В некоторых типах таких машин плиты заменены рифлеными валами.
- (2) **Мыловочные машины** для замыливания частично сформированного войлока.
- (3) **Сукновальные машины**. В этих машинах куски войлока, предварительно замыленные, подвергаются обработке молотками для завершения свойлачивания. Такие машины включаются в данную товарную позицию, несмотря на то, что они могут быть использованы для валки небольших тканых или вязаных изделий; однако ротационные валяльные машины, которые используются главным образом для валки или свойлачивания тканей, **не включаются** в данную товарную позицию (**товарная позиция 84.51**).
- (4) **Машины для производства упрочненного войлока или фетра**. Войлок или фетр и поддерживающая его шерстяная ткань могут свойлачиваться вместе под действием нагретого вала; или зазубренные иглы прокалывают холст и протаскивают часть волокон в нешерстяную основу до свойлачивания.
- (5) **Отделочные машины для войлока или фетра**, такие как полировальные и шлифовальные, стригальные и т.д.
- (6) **Машины для производства нетканых материалов** (например, использующие сухой процесс, мокрый процесс или непосредственное формование).

(Б) ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФЕТРОВЫХ ШЛЯП

К данной категории товаров относятся:

- (1) **Машины для свойлачивания волоса животных в заготовку головного убора.** Они состоят из системы роликов, которая подает шерсть на вращающиеся щетки или вращающиеся ремни с игольчатой гарнитурой, которые переносят волос на вращающиеся перфорированные металлические конусные патроны (или такие же детали из сетки). Сильный поток воздуха присасывает волос к поверхности патрона, формируя слой на его поверхности.
- (2) **Прессы для свойлачивания** с двумя рифлеными плитами, обычно из дерева, одна или обе из которых могут совершать возвратно-поступательное перемещение, между которыми свойлачивается предварительно сформованная заготовка головного убора.
- (3) **Роликовые прессы** для завершения свойлачивания заготовок головных уборов.
- (4) **Растяжные машины**, на которых коническая заготовка головного убора подвергается дальнейшему формированию, а конический конец ее закругляется.
- (5) **Машины, на которых выполняется формирование полей шляпы** путем обработки ее краев коническими роликами.
- (6) **Полирующие машины**, которые удаляют выступающий волос с поверхности с помощью пемзы или абразивной ткани.
- (7) **Опаливающие машины** для сжигания выступающих волос с поверхности заготовки сформованного головного убора.
- (8) **Машины для обеспечения водонепроницаемости головного убора**, в которых заготовки головных уборов пропитываются или покрываются шеллаком или желатином и прессуются между роликами.
- (9) **Машины**, на которых завершается обработка полей шляпы и ей придается окончательная форма.
- (10) **Прессы для обработки песком**; эти устройства прижимают мешки с горячим песком к внутренней поверхности заготовки головного убора, помещенного в полую форму, обеспечивающую восстановление поверхности фетра, поврежденной предыдущими операциями.
- (11) **Машины с вращающимися подушками для придания фетру гладкой блестящей поверхности.**

Машины для изготовления шерстяных фетровых головных уборов являются такими же, как и описанные выше машины для изготовления головных уборов из фетра, изготовленного из волоса животных, за исключением первой формовочной операции. В случае использования шерсти слой волокон с чесальной машины формируется в заготовку головного убора с помощью устройства, состоящего из двух вращающихся конусов.

(В) БОЛВАНЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШЛЯП

Такие болваны могут быть изготовлены из дерева или металла (обычно из алюминия) и используются с некоторыми из указанных выше машин.

84.49

Болваны для растягивания головных уборов, используемые при подгонке головных уборов, также включаются в данную товарную позицию. Машины для копирования контуров головы для подгонки головного убора **не включаются** в данную товарную позицию (**товарная позиция 90.31**).

ЧАСТИ

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), в данную товарную позицию включаются также части машин данной товарной позиции.

*
* * *

В данную товарную позицию **не включаются**:

- (а) каландры для прессования холста из волокна перед свойлачиванием (**товарная позиция 84.20**);
- (б) вязальные машины, используемые для производства вязаных головных уборов (береты, фески и т.д.) (**товарная позиция 84.47**).